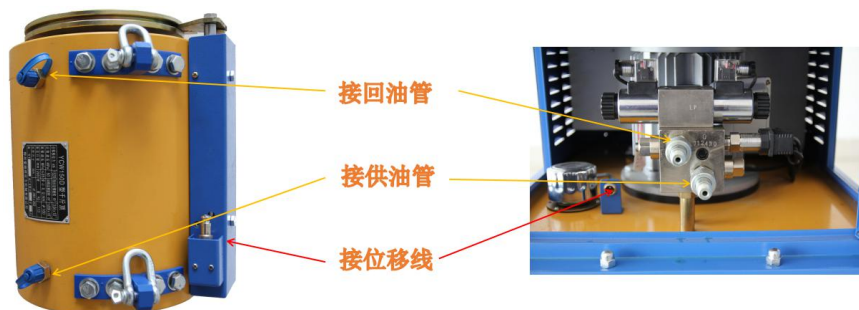


一、张拉前准备工作

- (1) 张拉数据（张拉力、伸长值、工艺参数）。
- (2) 限位板、工具锚、工具夹片必须配套使用。
- (3) 46 号液压油（不少于 160 公斤；调试完油标刻度不低于 80）。
- (4) 设备标定报告（监理认可）。
- (5) 张拉端有凹槽需要延长筒。
- (6) 电源线（ $3\times 4\text{mm}^2+1\times 2.5\text{mm}^2$ ）

二、设备调试

- 1、安装油管（放铜垫）、位移（如下图）
- 2、启动油泵：主/副机面板旋钮打单机状态下按油泵启动按钮，油泵启动二分钟即可。
- 3、供油：按油泵启动后按住供油观察千斤顶出顶速度、位移、漏油情况（供油到 120mm）
- 4、回油：按油泵启动后按住回油观察千斤顶回顶速度、位移、漏油情况（回油到 15mm）
- 5、自动调试：主/副机面板旋钮打联机状态下在主机手动操作界面输入“试机位移(100mm)”点“自动试机”直到张拉到位后点“顶复位”回程到位（观察位移传感器读数准确性、千斤顶同步性）。



三、张拉施工

(一)、安装

- (1) 工作锚板：把工作锚板穿过钢绞线推至锚垫板止口。
- (2) 工作夹片：将工作夹片推至工作锚板孔打紧。
- (3) 限位板：将限位板凹槽面穿过钢绞线推至工作锚板。
- (4) 千斤顶：千斤顶穿过钢绞线推至限位板（限位板契合千斤顶凹槽）。
- (5) 工具锚板：把工具锚板穿过钢绞线推至千斤顶端凹槽（工具锚板孔涂退锚灵）。
- (6) 工具夹片：将工具夹片推至工具锚板孔，打紧（夹片受力均匀）。

安装示意图 1

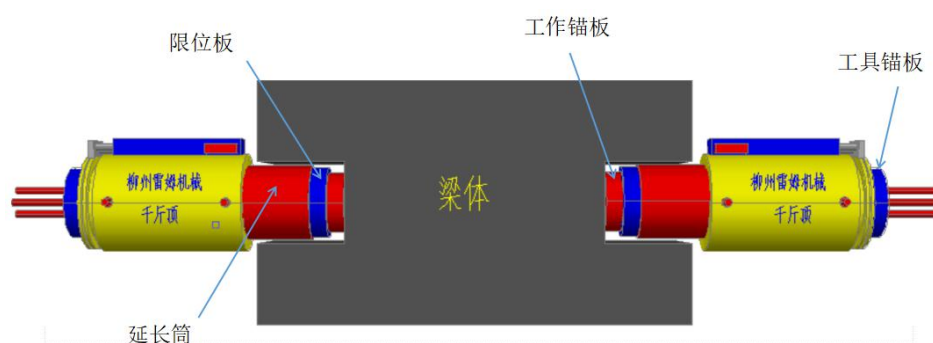
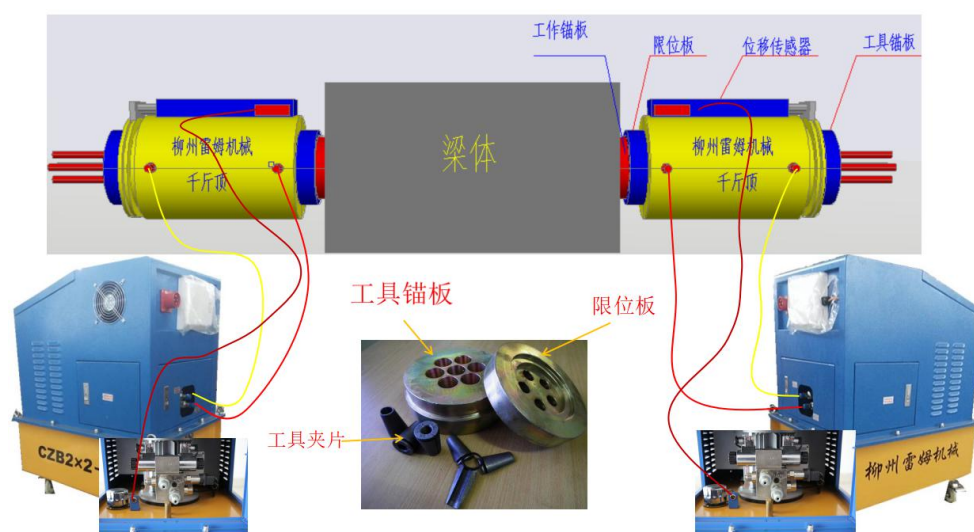
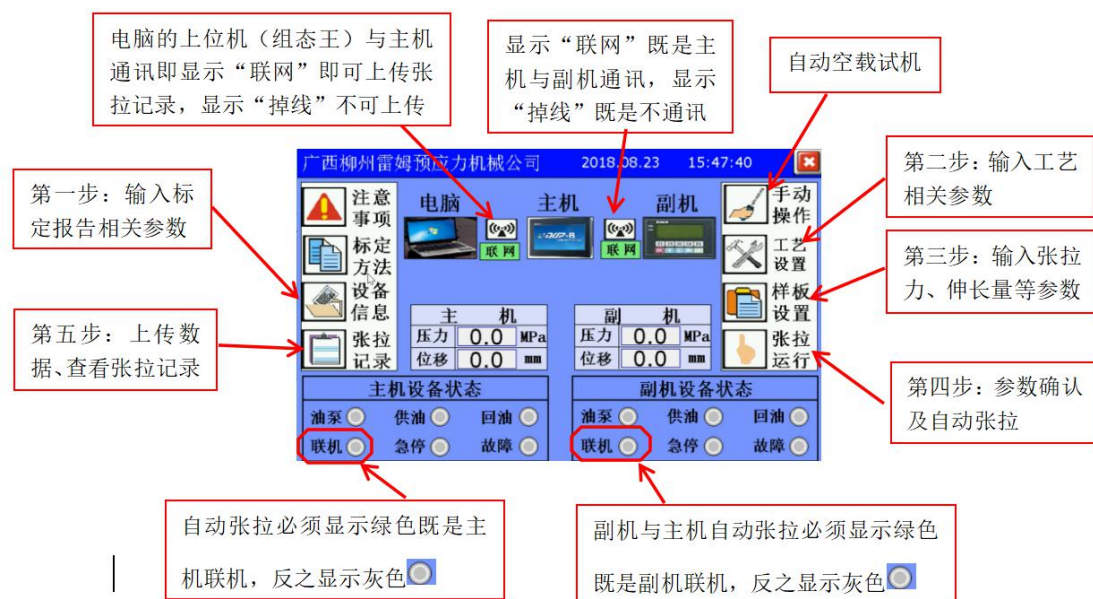


示意图 2



(二)、操作步骤

1、主画面（如下图）



2、设备信息界面（如下图）

千斤顶标定书回归方程的系数如 $F=38.974P-7.745$ 则系数 $a=1/38.974=0.02566$, $b=7.745/38.974=0.1987$, 若方程形式是 $P=0.02354F-0.21$ 则系数 $a=0.02354$, $b=-0.21$



3、工艺设置界面（如下图）



4、样板设置界面



5、张拉运行

(1)、参数设置界面

1、显示“空”既该序号可输入梁号、孔道号，显示其他不可输入，须点击“下一组”显示“空”方可输入)

2、先输入梁号后选择孔

4、确认所有输入无误点击“张拉”进入自动张拉界面

3、确认梁号、孔道号无误，点击“确认参数”后核对相关参数是否正确。

两顶对拉参数设置

序号

梁 号

孔道号

梁类型

张拉

16

ZF2-9

N1

TL

张拉

已设置

上一组

下一组

确认参数

设备编号	起始级	第二级	第三级	终张	超张	张拉控制力 (KN)	测回缩量	
主机	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1548.0	0.0	请核对参数无误后再张拉!
副机	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1548.0	0.0	

理论总伸长量

212 mm

伸长量上限

224 mm

伸长量下限

199 mm

理论回缩量

6 mm

中间持荷

30 S

终点持荷

300 S

两顶对拉

一次终张

手动超张

不测回缩量

(2)、自动张拉界面

注意：自动张拉过程中须观察千斤顶、限位板、工具锚等情况。

1、自动张拉必须与副机联

2、一次终张或二次终张

3、自动张拉必须主机联机、副机联机（显示“绿色”既是联机）

两顶对拉

一次终张

第 5 次倒顶

持荷 0 S

保存数据

通讯

与电脑

与副机

联机

主机

副机

急停

联机

油泵

供油

回油

过载

位移断线

主机1号顶

副机2号顶

位移平衡暂停

0 %

0.0

实测压力

0.0

实测位移

0.0

梁 号

孔道号

ZF2-9

N1

理论伸长量:

212.0

实测伸长量:

0.0

位移平衡暂停

0 %

0.0

实测压力

0.0

实测位移

0.0

顶复位

供 油

回 油

自动张拉

停止张拉

主 / 副机位移相差 10mm，快的顶等慢的顶

千斤顶安装到位、人员到位，既可点击“自动张拉

自动张拉前确认主机/副机显示有实测位移

自动张拉过程中严禁操作者离开设备；操作者须时时观察主机/副机实测压力、实测位移变化情况

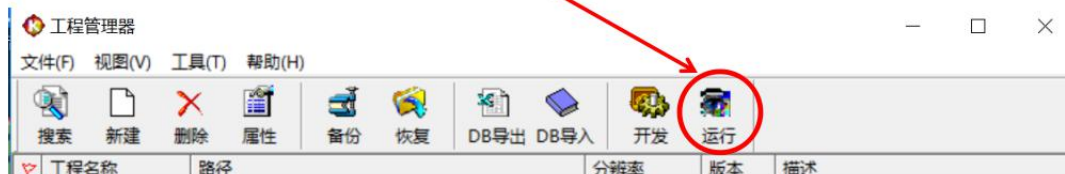
6、记录查询、上传

组态王图标



(1) 张拉机与电脑联网后打开电脑的组态王。

1、打开组态王选择雷姆一泵一顶后双击“运行”
进入张拉监控界面，选择相应的张拉记录表



2，进入张拉监控界面后点击主机屏幕的主画面中张拉记录查询
后点击“记录上传”输入开始序号、结束序号。点击“开始上传”

